2. Testne metode in Zahteve

Produkti iz eloksiranega aluminija z licenco QUALANOB morajo ustrezati zahtevam za vidne napake, debelost premaza, kakovosti tesnenja, odpornosti na odrgnine in odpornosti na svetlobo kot je opisano v sekcijah 2.1, 2.2, 2.3, 2.4 in 2.5.

2.1 Podoba in Barve (glede na standard EN 12373-1)

Ta sekcija opisuje zahteve za vidne napake in kako naj bi bila uporabljena podoba in barva.

2.1.1 Vidne Napake

Eloksirani produkti morajo biti brez vidnih napak na pomembni povrsini, ko se opazuje z razdalje. Glede na sporazum se morajo upostevati naslednje razdalje: 5 m za zunanje arhitekturne aplikacije; 3 m za notranje; 0,5 m za dekorativne. Ce stranka zahteva, je pozicija in najvecja velikost kontaktnih oznacb dogovorjena med eloksirjem in stranko.

2.1.2 Povrsinska tekstura

Primerjalna ocena podobe bi morala biti izvrsena vizualno ali za kontrolo proizvodnje z uporabo instrumentalne metode ce je le mozno.
Eloksiran aluminij ima lastnost dvojnega odseva iz povrsine eloksirnega filma in iz osnovne kovine. Za primerjalno vizualno oceno morajo biti vzorci postavljeni v enako ravnino in ogledani najblizje normali kot je izvedljivo z smerjo delovanja (npr. zvijanje, iztiskanje ali strojne smeri) ki mora ostati enaka. Ogledani morajo biti iz najmanjse mozne razdalje kot je to opisano v tocki 2.1.1.
Kjer bodo produkti uporabljeni na naravni svetlobi, razen ce je dogovor drugacen, je potrebno primerjati vzorce v razpseni svetlobi z severnega vidika v severni polobli. Ce pa bodo produkti uporabljeni v umetni svetlobi mora pa biti primerjava vzorcev v le tej, z virom svetlobe nad in za ogledovalcem.
Meritev povrsinske teksture mora biti izvedena z instrumentom glede na zahteve EN 12373-11, -12, -12 ali -14 odvisno on zakjucenega produkta. Pomembno je biti pozoren na merjenje glede na orientacijo vzorcev (smer delovanja) in ustrezno dolociti operativne postopke. Na primer, sijaj naj bi bil zmerjen z postavitvijo vzorca na instrument tako, da je ploskev pojavnosti in odseva vzporedna na delovno smer kovine.

2.2 Merjenje debelosti

Ta sekcija opisuje kako naj bi bila izmerjena debelost namaza in zahteve razredov debelosti.